

# MCN-008 无磷脱脂剂

## 产品介绍

MCN-008 无磷脱脂剂，由多种表面活性剂、助剂、渗透剂复配而成，对矿物油、植物油及其各种油污均能迅速清除。主要用于钢铁等金属材料及其制成品（如机械设备、零件、工具等）的除油脱脂清洗，特别适用于喷漆、电镀的前处理工艺中的脱脂。

## 产品特性

- 弱碱性，不含烧碱、硅酸盐和难以清洗的成分，不含亚硝酸钠和磷酸根有害离子，属环保型产品。
- 脂能力强，速度快，使用寿命长。
- 配制简单，且配制不择水质，对皮肤刺激小，不燃不爆，安全可靠。
- 节能：常温使用、无需加热、节省能源。

## 适用范围

MCN-008 适用于钢铁件和铝件及其合金件浸渍脱脂，也可作喷淋和超声波脱脂剂使用。

## 使用工艺

无锈件：预脱脂——脱脂——水洗——后道工序

## 槽液配置与维护

1. 工作液配制：先加水 1/2 左右，再边加脱脂剂边搅拌使之溶解，最后加足水搅拌均匀。
2. 要注意打捞工作液表面浮油，以防工件重新沾上油污。
3. 工作液使用一段时间后，应适当添加脱脂剂或更换新液，每加入 5kg/m<sup>3</sup> 脱脂剂，可提高总碱度一个点。

## 理化指标

分类	项 目	指 标
浓缩液	外 观	透明液体
	pH 值	12.5
	沸 点, °C	100
工作液	配制浓度 (%)	6-12
	总碱度 (点)	9.8±1
	处理温度 (°C)	常温~45
	处理时间 (min)	喷淋: 1.5~3, 浸渍: 3~10
	处理方式	浸渍、喷淋

## 检测方法

- 总碱度：取槽液 10mL，加 50mL 蒸馏水，用溴酚兰为指示剂，以 0.1mol/L 的标准 HCl 溶液滴定至溶液由蓝紫色变浅黄色时为终点，所耗用的 HCl 标液的毫升数为总碱度，用“点”来表示。
- 游离碱度：取槽液 10mL，加 50mL 蒸馏水，用酚酞为指示剂，以 0.1mol/L 的标准 HCl 溶液滴定至溶液由粉红色变无色时为终点，所耗用 HCl 标液的毫升数为游离碱度，用“点”数表示。

当使用至一定程度后，需补加浓缩液，补加量按下式计算：

$$V_{\text{浓}} = (C_0 - C_1) \times V_1 / (C_2 - C_0)$$

V<sub>浓</sub>：表示所需浓缩液补加量的体积；

C<sub>1</sub>：槽液的实际总碱度；

C<sub>2</sub>：浓缩液的总碱度；

C<sub>0</sub>：表示槽液要求总碱度；

V<sub>1</sub>：槽液的体积。

## 贮存运输

MCN-008 是碱性液体，25KG 塑桶密封包装，存放于室内阴凉通风处，远离酸类。

## 质量标准

经 MCN-008 处理过的工件表面水膜连续。

## 健康安全

操作者应穿戴防护用品，避免与皮肤、眼睛接触。

眼睛：立即用大量水冲洗。

皮肤：大量水冲洗。

吞入：立即送入医院急救

创元同聚不会假设其不可能控制的或存在使用风险的条件或应用在其产品中。用户需严格遵守当地法律法规应用该产品，包括第三方知识产权。此产品典型数据所包含的内容在印刷时确保是准确的。由于持续不断的研发，产品的信息将相应地做出修订，而无需事先通知。

©2017 创元同聚新材料科技（天津）有限公司，版权所有

修订于 2017/03

S

版本号：CNMTMCN-008

日期：03/01/2017